

**DISEÑO PARA MEJORAR
LA PRODUCTIVIDAD.**

**COMO NUESTROS LUBRICANTES
PARA COMPRESORES
– SHELL CORENA.**

DISEÑO PARA SUPERAR DESAFÍOS



CADA PARTE DE SU MÁQUINA O PROCESO HA SIDO SOMETIDA A UNA INGENIERÍA METICULOSA. POR LO TANTO, USTED QUIERE ESTAR SEGURO DE ELEGIR UN LUBRICANTE QUE HAYA SIDO DISEÑADO PARA ASEGURAR QUE SU EQUIPO ESTÉ BIEN PROTEGIDO Y FUNCIONE CON EFICIENCIA.

La familia de lubricantes para compresores de aire Shell Corena ha sido desarrollada para permitir que los operadores de los equipos seleccionen el lubricante que les brinde un valor óptimo a sus operaciones a través de protección contra el desgaste, larga vida del lubricante y alta eficiencia del sistema.

PROTECCIÓN CONTRA EL DESGASTE

El desgaste excesivo puede comprometer seriamente la vida y eficiencia de un compresor de aire. La familia Shell Corena incluye lubricantes especiales para compresores rotativos diseñados para controlar el desgaste de paletas y tornillos, y lubricantes para compresores alternativos específicos para controlar el desgaste de cilindros, aros del pistón y válvulas.

Cualesquiera sean sus necesidades técnicas y condiciones operacionales, hay un lubricante Shell que puede ayudarlo a obtener lo máximo de su inversión en equipos. La familia Shell Corena incluye los últimos lubricantes sintéticos para una protección mejorada contra el desgaste en condiciones de alta temperatura y para operaciones extendidas.

VIDA DEL LUBRICANTE

Cuanto más larga es la vida de un lubricante, su equipo requiere menos mantenimiento de fluidos, por lo tanto podrá seguir operando sin interrupciones. La familia Shell Corena le permite adaptar la vida del lubricante a sus necesidades operacionales.

Desde lubricantes tradicionales para aplicaciones cotidianas estándar hasta lubricantes sintéticos avanzados que pueden durar hasta tres años, la familia Shell Corena le permite elegir el lubricante correcto para sus necesidades.

EFICIENCIA DE LOS SISTEMAS

La pérdida de presión en los compresores gastados puede reducir la eficiencia operacional y aumentar los costos. Los lubricantes Shell Corena están diseñados para promover la eficiencia de los sistemas suprimiendo la formación de espuma, liberando el aire atrapado y separando rápidamente el agua condensada. Los lubricantes también ayudan a reducir el desgaste, lo que contribuye a mantener sus compresores funcionando tal como lo pensaron sus diseñadores.

UNA FAMILIA DE LUBRICANTES PARA COMPRESORES DE AIRE PARA SATISFACER SUS NECESIDADES

Para enfrentar los desafíos de una amplia gama de compresores de aire y aplicaciones, Shell ha diseñado un portafolio de lubricantes que le permite elegir un producto que se adapte a sus necesidades.

SUFIJOS DEL NOMBRE DEL PRODUCTO

- P** = Compresores de aire alternativos (pistón)/alta presión
- R** = Compresores de aire rotativos de paletas y tornillo

ÍCONOS DE APLICACIÓN

- Alta temperatura
- Compresores móviles
- Compresores de aire rotativos de paletas y tornillo
- Aplicaciones de máquinas/fábrica
- Compresores de aire alternativos (pistón)

LA FAMILIA SHELL CORENA "R"

Lubricantes para compresores de aire rotativos de paletas y tornillo para el uso en compresores de aire estacionarios y móviles.

LA FAMILIA SHELL CORENA "P"

Lubricantes para compresores de aire alternativos (pistón) para una operación segura y confiable en aplicaciones exigentes de alta presión.



DESEMPEÑO EN EL QUE PUEDE CONFIAR

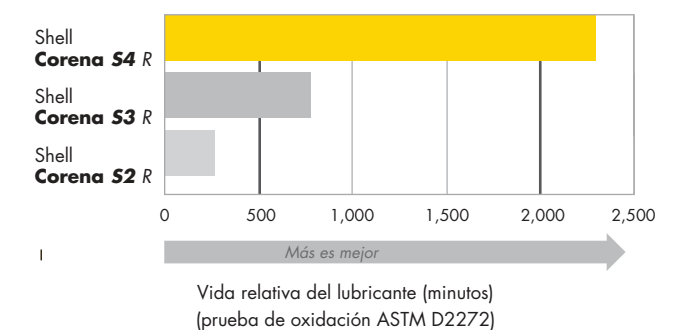
Los lubricantes para compresores de aire de Shell son desarrollados en estrecha cooperación con clientes y fabricantes de equipos. La familia Shell Corena es muy conocida por ellos, y su desempeño ha sido demostrado en aplicaciones de la vida real para ayudar a reducir la posibilidad de que sus equipos los defrauden.

ENTREGA DE VALOR EN EL MUNDO REAL

Los usuarios de los lubricantes Shell Corena en una amplia gama de industrias se están beneficiando con el desempeño de lubricación probado, que agrega valor a sus operaciones. Por ejemplo, al cambiar a Shell Corena S4 R, algunos clientes están aumentando la producción y reduciendo los costos de mantenimiento al:

- aumentar los intervalos de drenaje de lubricante en un 100% comparado con los aceites convencionales;
- extender la vida de servicio de los equipos: una compañía de cemento está haciendo funcionar sus compresores tres veces más tiempo entre servicios;
- reducir las altas temperaturas de operación causadas por el espesamiento del lubricante original, lo que impedía que las válvulas del lubricante funcionaran con eficiencia.

Shell Corena S4 R – Para la vida más larga del lubricante en la familia Shell



Producto	Beneficios	Tecnología	Grados de viscosidad ISO	Especificaciones y aprobaciones
Shell Corena S4 R	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extra larga vida y eficiencia mejorada ■ Aplicaciones severas ■ Compresores de aire rotativos 	Sintética, avanzada sin cenizas	32, 46, 68	Aprobado por: Shell Corena S4 R 68 está aprobado por ABB para el uso en turbocargadores VTR con un intervalo máximo de drenaje de lubricante de 5.000 horas (HZTL 90617, lista 3a). Normas de la industria: ISO 6743-3A DAJ
Shell Corena S4 P	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extra larga vida y eficiencia mejorada ■ Aplicaciones severas ■ Compresores de aire alternativos 	Sintética, sistema aditivo avanzado	68, 100	Normas de la industria: ISO 6743-3: 2003 DAB (servicio severo); DIN 51506 VDL/DP 65214-DAB (servicio medio); EN 12021
Shell Corena S3 R	<ul style="list-style-type: none"> ■ Larga vida ■ Eficiencia mejorada ■ Compresores de aire rotativos 	Convencional, sistema aditivo avanzado	32, 46, 68	Normas de la industria: ISO 6743-3A DAH, DAJ
Shell Corena S2 R	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección confiable ■ Aplicaciones cotidianas estándar ■ Compresores de aire rotativos 	Convencional, detergente	46, 68	Normas de la industria: ISO 6743-3A DAH
Shell Corena S2 P	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección confiable ■ Aplicaciones cotidianas estándar ■ Compresores de aire alternativos 	Convencional	68, 100, 150	Normas de la industria: ISO 6743-3A DAA (servicio normal)
Lubricantes para compresores especializados				
Shell Corena S3 Rj	<ul style="list-style-type: none"> ■ Larga vida ■ Aplicaciones en compresores japoneses 	Semi-sintético	32	-
Lubricantes de refrigeración Shell	Una familia de lubricantes especializados adecuada para el uso en sistemas de refrigeración de Dióxido de Carbono, Amoníaco y Hidrofluorcarbono.			Comuníquese con su representante de Shell por más detalles.
Lubricantes para compresores de gas Shell	Una familia de lubricantes especializados adecuada para el uso en aplicaciones de compresión de gases químicos e hidrocarburos.			Comuníquese con su representante de Shell por más detalles.

PORTAFOLIO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Shell Lubricantes es el líder del mercado en lubricantes y tiene una historia de 60 años de innovación. Invierte constantemente en el desarrollo de mejores soluciones de lubricación, incluyendo tecnologías sintéticas avanzadas como:

- Shell Omala S4 GX, lubricante sintético para engranajes: para larga vida y ambientes exigentes.
- Shell Tellus S4 ME, lubricante hidráulico sintético: para larga vida y ahorro de energía.

Además, Shell ofrece el servicio líder mundial de monitoreo de condiciones del lubricante Shell LubeAnalyst, que está diseñado para ayudar a mejorar el rendimiento de su negocio.

Cualesquiera sean sus necesidades o aplicación, Shell puede brindar una familia completa de lubricantes y grasas, incluyendo productos sintéticos de alto rendimiento y servicios adicionales.

Shell Lubricantes se refiere a las diversas compañías de Shell involucradas en el negocio de los lubricantes.



El portafolio de productos puede variar de acuerdo al país. Por favor comuníquese con su representante de Shell, el centro de servicios al cliente o el distribuidor de lubricantes para obtener información sobre el portafolio vigente en Argentina.

Para más información, por favor comuníquese con

